

This standard has been approved by the Department of the USAF and is mandatory for use by that activity. All other military activities are required to employ this standard where suitable.

P.A. U 15		TITLE		MILITARY STANDARD	
Other Cust		CONNECTOR, RECEPTACLE, ELECTRIC, SOLDER TYPE, WALL MOUNTING FLANGE, HERMETIC SEAL, PIN, BAYONET COUPLING.		MS27338	
PROCUREMENT SPECIFICATION MIL-C-27599 (USAF)		SUPERSEDES:		SHEET 1 OF 1	

Technical drawing of a connector showing top, side, and detail views. Dimensions include diameters (A, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z), lengths (L, L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12, L13, L14, L15, L16, L17, L18, L19, L20, L21, L22, L23, L24, L25, L26, L27, L28, L29, L30, L31, L32, L33, L34, L35, L36, L37, L38, L39, L40, L41, L42, L43, L44, L45, L46, L47, L48, L49, L50, L51, L52, L53, L54, L55, L56, L57, L58, L59, L60, L61, L62, L63, L64, L65, L66, L67, L68, L69, L70, L71, L72, L73, L74, L75, L76, L77, L78, L79, L80, L81, L82, L83, L84, L85, L86, L87, L88, L89, L90, L91, L92, L93, L94, L95, L96, L97, L98, L99, L100), and angles (120°, 100°, 80°, 60°, 40°, 30°, 20°, 10°, 5°, 0°). Callouts include -A-, -B-, -C-, -D-, -E-, -F-, -G-, -H-, -I-, -J-, -K-, -L-, -M-, -N-, -O-, -P-, -Q-, -R-, -S-, -T-, -U-, -V-, -W-, -X-, -Y-, -Z-, -AA-, -AB-, -AC-, -AD-, -AE-, -AF-, -AG-, -AH-, -AI-, -AJ-, -AK-, -AL-, -AM-, -AN-, -AO-, -AP-, -AQ-, -AR-, -AS-, -AT-, -AU-, -AV-, -AW-, -AX-, -AY-, -AZ-, -BA-, -BB-, -BC-, -BD-, -BE-, -BF-, -BG-, -BH-, -BI-, -BJ-, -BK-, -BL-, -BM-, -BN-, -BO-, -BP-, -BQ-, -BR-, -BS-, -BT-, -BU-, -BV-, -BW-, -BX-, -BY-, -BZ-, -CA-, -CB-, -CC-, -CD-, -CE-, -CF-, -CG-, -CH-, -CI-, -CJ-, -CK-, -CL-, -CM-, -CN-, -CO-, -CP-, -CQ-, -CR-, -CS-, -CT-, -CU-, -CV-, -CW-, -CX-, -CY-, -CZ-, -DA-, -DB-, -DC-, -DD-, -DE-, -DF-, -DG-, -DH-, -DI-, -DJ-, -DK-, -DL-, -DM-, -DN-, -DO-, -DP-, -DQ-, -DR-, -DS-, -DT-, -DU-, -DV-, -DW-, -DX-, -DY-, -DZ-, -EA-, -EB-, -EC-, -ED-, -EE-, -EF-, -EG-, -EH-, -EI-, -EJ-, -EK-, -EL-, -EM-, -EN-, -EO-, -EP-, -EQ-, -ER-, -ES-, -ET-, -EU-, -EV-, -EW-, -EX-, -EY-, -EZ-, -FA-, -FB-, -FC-, -FD-, -FE-, -FF-, -FG-, -FH-, -FI-, -FJ-, -FK-, -FL-, -FM-, -FN-, -FO-, -FP-, -FQ-, -FR-, -FS-, -FT-, -FU-, -FV-, -FW-, -FX-, -FY-, -FZ-, -GA-, -GB-, -GC-, -GD-, -GE-, -GF-, -GG-, -GH-, -GI-, -GJ-, -GK-, -GL-, -GM-, -GN-, -GO-, -GP-, -GQ-, -GR-, -GS-, -GT-, -GU-, -GV-, -GW-, -GX-, -GY-, -GZ-, -HA-, -HB-, -HC-, -HD-, -HE-, -HF-, -HG-, -HH-, -HI-, -HJ-, -HK-, -HL-, -HM-, -HN-, -HO-, -HP-, -HQ-, -HR-, -HS-, -HT-, -HU-, -HV-, -HW-, -HX-, -HY-, -HZ-, -IA-, -IB-, -IC-, -ID-, -IE-, -IF-, -IG-, -IH-, -II-, -IJ-, -IK-, -IL-, -IM-, -IN-, -IO-, -IP-, -IQ-, -IR-, -IS-, -IT-, -IU-, -IV-, -IW-, -IX-, -IY-, -IZ-, -JA-, -JB-, -JC-, -JD-, -JE-, -JF-, -JG-, -JH-, -JI-, -JJ-, -JK-, -JL-, -JM-, -JN-, -JO-, -JP-, -JQ-, -JR-, -JS-, -JT-, -JU-, -JV-, -JW-, -JX-, -JY-, -JZ-, -KA-, -KB-, -KC-, -KD-, -KE-, -KF-, -KG-, -KH-, -KI-, -KJ-, -KK-, -KL-, -KM-, -KN-, -KO-, -KP-, -KQ-, -KR-, -KS-, -KT-, -KU-, -KV-, -KW-, -KX-, -KY-, -KZ-, -LA-, -LB-, -LC-, -LD-, -LE-, -LF-, -LG-, -LH-, -LI-, -LJ-, -LK-, -LL-, -LM-, -LN-, -LO-, -LP-, -LQ-, -LR-, -LS-, -LT-, -LU-, -LV-, -LW-, -LX-, -LY-, -LZ-, -MA-, -MB-, -MC-, -MD-, -ME-, -MF-, -MG-, -MH-, -MI-, -MJ-, -MK-, -ML-, -MM-, -MN-, -MO-, -MP-, -MQ-, -MR-, -MS-, -MT-, -MU-, -MV-, -MW-, -MX-, -MY-, -MZ-, -NA-, -NB-, -NC-, -ND-, -NE-, -NF-, -NG-, -NH-, -NI-, -NJ-, -NK-, -NL-, -NM-, -NN-, -NO-, -NP-, -NQ-, -NR-, -NS-, -NT-, -NU-, -NV-, -NW-, -NX-, -NY-, -NZ-, -OA-, -OB-, -OC-, -OD-, -OE-, -OF-, -OG-, -OH-, -OI-, -OJ-, -OK-, -OL-, -OM-, -ON-, -OO-, -OP-, -OQ-, -OR-, -OS-, -OT-, -OU-, -OV-, -OW-, -OX-, -OY-, -OZ-, -PA-, -PB-, -PC-, -PD-, -PE-, -PF-, -PG-, -PH-, -PI-, -PJ-, -PK-, -PL-, -PM-, -PN-, -PO-, -PP-, -PQ-, -PR-, -PS-, -PT-, -PU-, -PV-, -PW-, -PX-, -PY-, -PZ-, -QA-, -QB-, -QC-, -QD-, -QE-, -QF-, -QG-, -QH-, -QI-, -QJ-, -QK-, -QL-, -QM-, -QN-, -QO-, -QP-, -QQ-, -QR-, -QS-, -QT-, -QU-, -QV-, -QW-, -QX-, -QY-, -QZ-, -RA-, -RB-, -RC-, -RD-, -RE-, -RF-, -RG-, -RH-, -RI-, -RJ-, -RK-, -RL-, -RM-, -RN-, -RO-, -RP-, -RQ-, -RR-, -RS-, -RT-, -RU-, -RV-, -RW-, -RX-, -RY-, -RZ-, -SA-, -SB-, -SC-, -SD-, -SE-, -SF-, -SG-, -SH-, -SI-, -SJ-, -SK-, -SL-, -SM-, -SN-, -SO-, -SP-, -SQ-, -SR-, -SS-, -ST-, -SU-, -SV-, -SW-, -SX-, -SY-, -SZ-, -TA-, -TB-, -TC-, -TD-, -TE-, -TF-, -TG-, -TH-, -TI-, -TJ-, -TK-, -TL-, -TM-, -TN-, -TO-, -TP-, -TQ-, -TR-, -TS-, -TT-, -TU-, -TV-, -TW-, -TX-, -TY-, -TZ-, -UA-, -UB-, -UC-, -UD-, -UE-, -UF-, -UG-, -UH-, -UI-, -UJ-, -UK-, -UL-, -UM-, -UN-, -UO-, -UP-, -UQ-, -UR-, -US-, -UT-, -UU-, -UV-, -UW-, -UX-, -UY-, -UZ-, -VA-, -VB-, -VC-, -VD-, -VE-, -VF-, -VG-, -VH-, -VI-, -VJ-, -VK-, -VL-, -VM-, -VN-, -VO-, -VP-, -VQ-, -VR-, -VS-, -VT-, -VU-, -VV-, -VW-, -VX-, -VY-, -VZ-, -WA-, -WB-, -WC-, -WD-, -WE-, -WF-, -WG-, -WH-, -WI-, -WJ-, -WK-, -WL-, -WM-, -WN-, -WO-, -WP-, -WQ-, -WR-, -WS-, -WT-, -WU-, -WV-, -WW-, -WX-, -WY-, -WZ-, -XA-, -XB-, -XC-, -XD-, -XE-, -XF-, -XG-, -XH-, -XI-, -XJ-, -XK-, -XL-, -XM-, -XN-, -XO-, -XP-, -XQ-, -XR-, -XS-, -XT-, -XU-, -XV-, -XW-, -XX-, -XY-, -XZ-, -YA-, -YB-, -YC-, -YD-, -YE-, -YF-, -YG-, -YH-, -YI-, -YJ-, -YK-, -YL-, -YM-, -YN-, -YO-, -YP-, -YQ-, -YR-, -YS-, -YT-, -YU-, -YV-, -YW-, -YX-, -YY-, -YZ-, -ZA-, -ZB-, -ZC-, -ZD-, -ZE-, -ZF-, -ZG-, -ZH-, -ZI-, -ZJ-, -ZK-, -ZL-, -ZM-, -ZN-, -ZO-, -ZP-, -ZQ-, -ZR-, -ZS-, -ZT-, -ZU-, -ZV-, -ZW-, -ZX-, -ZY-, -ZZ-.

CLASS H STYLE P

SHELL SIZE	A	B	C	D	L	N	Q	R	S	T	CC	VV	ZZ
8	.473	.563	.362	.412	1.078	.297	.828	.004	9/16-24	403	27343		
10	.590	.680	.490	.540	1.266	.3595	.954		11/16-24	.515	27344		
12	.750	.859	.607	.689	1.391	.406	1.047		13/16-20	.629	27345		
14	.875	.984	.732	.814	1.516	.453	1.141		15/16-20	.754	27346		
16	1.000	1.108	.857	.939	1.641	.4845	1.234		1 1/16-18	.879	27347		
18	1.125	1.233	.962	1.039	1.766	.531	1.328		1 3/16-18	.980	27348		
20	1.250	1.358	1.087	1.164	1.891	.578	1.433		1 7/16-18	1.105	27349		
22	1.375	1.483	1.212	1.289	2.016	.625	1.578		1 9/16-18	1.230	27350		
24	1.500	1.610	1.337	1.414	2.204	.6875	1.703		1 9/16-18	1.355	27351		

EXAMPLE OF PART NUMBER
MS27338 H 24 A 61 P A

MS CLASS SHELL FINISH INSERT STYLE POLARIZATION
NO. SIZE (COLOR) NUMBER NO LETTER REQUIRED FOR NORMAL

NOTES:

1. DIMENSIONS IN INCHES.
2. DIAMETERS A AND D SHALL BE CONCENTRIC WITHIN .015 T.I.R.
3. DIAMETER A WITH RESPECT TO DIAMETER B, AND DIAMETER D WITH RESPECT TO DIAMETER N SHALL BE CONCENTRIC AT MMC.
4. NORMAL KEYWAY POSITION. FOR OTHER KEYWAY POSITIONS SEE TABLE A, FIGURE 2 OF PROCEDURE SPECIFICATION.
5. DISTANCE TO BOTTOM OF GASKET GROOVE AND ALSO TO FACE OF VITREOUS INSERT.
6. THE GAGE FEATURES FOR GG SHALL BE CC SMALLER THAN MMC SIZE AT BASIC LOCATION.
7. THE GAGE FEATURES FOR GG SHALL BE .010 SMALLER THAN MMC SIZE AT BASIC LOCATION.

© CANCELED AFTER 15 DEC 80. FOR SIMILAR CONNECTOR USE MS27475.

THIS STANDARD TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

APPROVED 28 JAN. 66 REVISED (A) 10 AUG 66 (B) ENTIRE STD REDRAWN 1 FEB 67 (C) 20 DEC 67 (D) 15 DEC 80