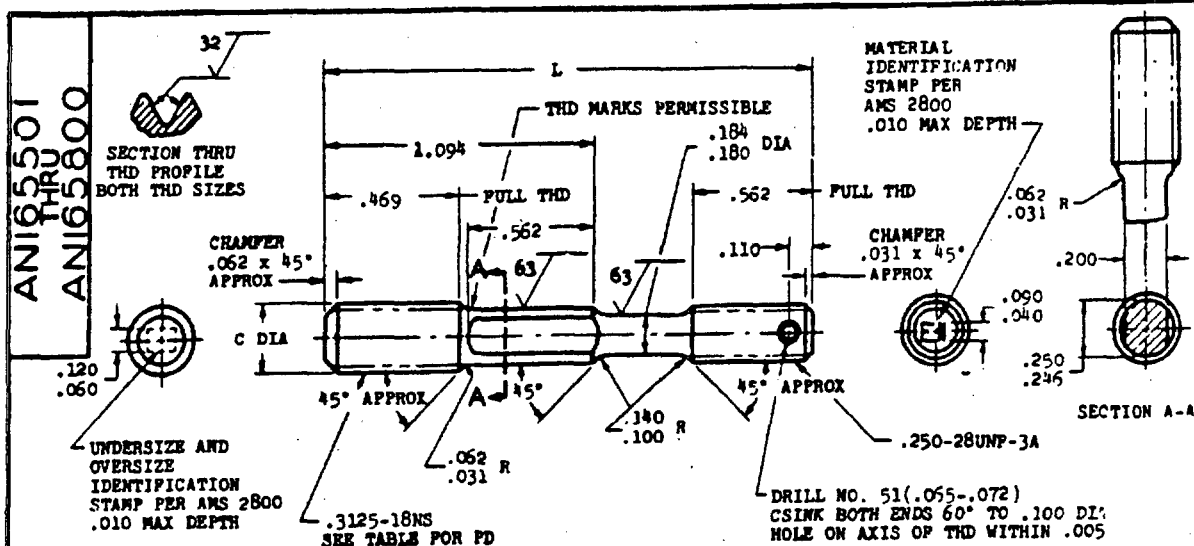


DISTRIBUTION STATEMENT A. Approved for public release; distribution is unlimited.

[illegible]

UNDERSIZE AND OVERSIZE IDENTIFICATION	-.003	STANDARD	+.003	+.006	+.009	+.012
	(-3)	(0)	(3)	(6)	(9)	(12)
C	.307-.312	.307-.312	.307-.312	.307-.312	.316-.321	.315-.32
PD BEFORE PLATING	.2775-.2785	.2805-.2815	.2835-.2845	.2865-.2875	.2895-.2905	.2925-.2935
PD AFTER PLATING	.2780-.2795	.2810-.2825	.2840-.2855	.2870-.2885	.2900-.2915	.2930-.2945
PD LEAD THREAD	.2714-.2734	.2744-.2764	.2774-.2794	.2804-.2824	.2834-.2854	.2864-.2884
L	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER
1.906	AN165513	AN165514	AN165515	AN165516	AN165517	AN165518
1.969	AN165519	AN165520	AN165521	AN165522	AN165523	AN165524
2.031	AN165525	AN165526	AN165527	AN165528	AN165529	AN165530
2.094	AN165531	AN165532	AN165533	AN165534	AN165535	AN165536
2.156	AN165537	AN165538	AN165539	AN165540	AN165541	AN165542
2.219	AN165543	AN165544	AN165545	AN165546	AN165547	AN165548
2.344	AN165549	AN165550	AN165551	AN165552	AN165553	AN165554
2.469	AN165555	AN165556	AN165557	AN165558	AN165559	AN165560
2.594	AN165561	AN165562	AN165563	AN165564	AN165565	AN165566
2.719	AN165567	AN165568	AN165569	AN165570	AN165571	AN165572
2.844	AN165573	AN165574	AN165575	AN165576	AN165577	AN165578
2.969	AN165579	AN165580	AN165581	AN165582	AN165583	AN165584
3.094	AN165585	AN165586	AN165587	AN165588	AN165589	AN165590
3.219	AN165591	AN165592	AN165593	AN165594	AN165595	AN165596
3.344	AN165597	AN165598	AN165599	AN165600	AN165601	AN165602
3.469	AN165603	AN165604	AN165605	AN165606	AN165607	AN165608
3.594	AN165609	AN165610	AN165611	AN165612	AN165613	AN165614
3.719	AN165615	AN165616	AN165617	AN165618	AN165619	AN165620
3.844	AN165621	AN165622	AN165623	AN165624	AN165625	AN165626
3.969	AN165627	AN165628	AN165629	AN165630	AN165631	AN165632
4.094	AN165633	AN165634	AN165635	AN165636	AN165637	AN165638
4.219	AN165639	AN165640	AN165641	AN165642	AN165643	AN165644
4.344	AN165645	AN165646	AN165647	AN165648	AN165649	AN165650
4.469	AN165651	AN165652	AN165653	AN165654	AN165655	AN165656
4.594	AN165657	AN165658	AN165659	AN165660	AN165661	AN165662
4.719	AN165663	AN165664	AN165665	AN165666	AN165667	AN165668
4.844	AN165669	AN165670	AN165671	AN165672	AN165673	AN165674
4.969	AN165675	AN165676	AN165677	AN165678	AN165679	AN165680
5.094	AN165681	AN165682	AN165683	AN165684	AN165685	AN165686
5.219	AN165687	AN165688	AN165689	AN165690	AN165691	AN165692

② INACTIVE FOR DESIGN AFTER 26 OCTOBER 1972. NO SUPERSEDING STANDARD

NOTE: PITCH DIAMETERS OF BOTH THREADED ENDS SHALL BE CONCENTRIC WITHIN .006 FIR.
MATERIAL: STEEL AMS 6322 (AMS 6420 MATERIAL MAY ALSO BE USED FOR THIS PART UNTIL JANUARY 1, 1971).
HARDNESS: ROCKWELL C26-32.
FINISH: CADMIUM PLATE AMS 2400. DIMENSIONS ARE AFTER PLATING EXCEPT WHERE SHOWN.
SURFACE ROUGHNESS: AS 107.
MANUFACTURING SPECIFICATION: AMS 7456. PARTS SUBJECT TO MAGNETIC INSPECTION PER AMS 2640.
BREAK SHARP EDGES .003-.015 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
DIMENSIONS IN INCHES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED; TOLERANCES; LINEAR DIMENSIONS $\pm .010$,
ANGULAR DIMENSIONS $\pm 2^\circ$.

DO NOT USE UNASSIGNED PA/T NUMBERS.

③ CANCELED AS OF 9 OCT '87

THIS STANDARD WAS DEVELOPED COOPERATIVELY WITH THE ENGINE AND PROPELLER UTILITY PARTS COMMITTEE OF THE SAE.

PROCLAMMENT SPECIFICATION NONE	AIR FORCE-NAVY AERONAUTICAL STANDARD	ANI65501 THRU ANI65800
	STUD-STEPPED, DRILLED, RECKED, WRENCH PAD, 1.5 DIA ENGAGEMENT, .3125-18 x .250-28	