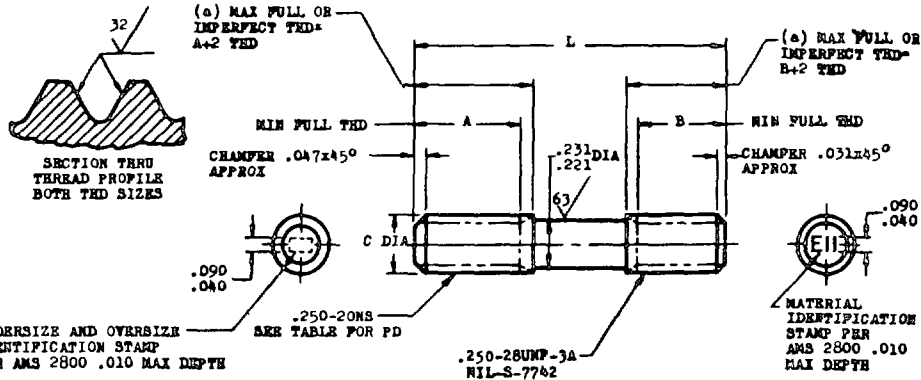


FED. SUP CLASS.
5307

UNDERSIZE AND OVERSIZE IDENTIFICATION						
	-.003	STANDARD	+.003	+.006	+.009	+.012
	(-3)		(3)	(6)	(9)	(12)
C	.245 -.250	.245 -.250	.245 -.250	.245 -.250	.254 -.259	.254 -.259
PD BEFORE PLATING	.2183-.2193	.2213-.2223	.2243-.2253	.2273-.2283	.2303-.2313	.2333-.2343
PD AFTER PLATING	.2188-.2203	.2218-.2233	.2248-.2263	.2278-.2293	.2308-.2323	.2338-.2353
PD LEAD THREAD	.2125-.2145	.2155-.2175	.2185-.2205	.2215-.2235	.2245-.2265	.2275-.2295
L	A	B	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER	PART NUMBER
1.062	.500	.438	AN125965	AN125966	AN125967	AN125968
1.125	.562	.438	AN125969	AN125970	AN125971	AN125972
1.188	.625	.438	AN125973	AN125974	AN125975	AN125976
1.250	.688	.438	AN125977	AN125978	AN125979	AN125980
1.312	.750	.500	AN125981	AN125982	AN125983	AN125984
1.375	.812	.562	AN125985	AN125986	AN125987	AN125988
1.438	.875	.625	AN125989	AN125990	AN125991	AN125992
1.500	.938	.688	AN125993	AN125994	AN125995	AN125996
1.562	1.000	.750	AN126001	AN126002	AN126003	AN126004
1.625	1.062	.812	AN126005	AN126006	AN126007	AN126008
1.688	1.125	.875	AN126009	AN126010	AN126011	AN126012
1.750	1.188	.938	AN126013	AN126014	AN126015	AN126016
1.812	1.250	1.000	AN126017	AN126018	AN126019	AN126020
1.875	1.312	1.062	AN126021	AN126022	AN126023	AN126024
1.938	1.375	1.125	AN126025	AN126026	AN126027	AN126028
2.000	1.438	1.188	AN126029	AN126030	AN126031	AN126032
2.062	1.500	1.250	AN126033	AN126034	AN126035	AN126036
2.125	1.562	1.312	AN126037	AN126038	AN126039	AN126040
2.188	1.625	1.375	AN126041	AN126042	AN126043	AN126044
2.250	1.688	1.438	AN126045	AN126046	AN126047	AN126048
2.312	1.750	1.500	AN126049	AN126050	AN126051	AN126052
2.375	1.812	1.562	AN126053	AN126054	AN126055	AN126056
2.438	1.875	1.625	AN126057	AN126058	AN126059	AN126060
2.500	1.938	1.688	AN126061	AN126062	AN126063	AN126064
2.562	2.000	1.750	AN126065	AN126066	AN126067	AN126068
2.625	2.062	1.812	AN126069	AN126070	AN126071	AN126072
2.688	2.125	1.875	AN126073	AN126074	AN126075	AN126076
2.750	2.188	1.938	AN126077	AN126078	AN126079	AN126080
2.812	2.250	2.000	AN126081	AN126082	AN126083	AN126084
2.875	2.312	2.062	AN126085	AN126086	AN126087	AN126088
2.938	2.375	2.125	AN126089	AN126090	AN126091	AN126092
3.000	2.438	2.188	AN126093	AN126094	AN126095	AN126096
3.062	2.500	2.250	AN126097	AN126098	AN126099	AN126100
3.125	2.562	2.312	AN126101	AN126102	AN126103	AN126104
3.188	2.625	2.375	AN126105	AN126106	AN126107	AN126108
3.250	2.688	2.438	AN126109	AN126110	AN126111	AN126112
3.312	2.750	2.500	AN126113	AN126114	AN126115	AN126116
3.375	2.812	2.562	AN126117	AN126118	AN126119	AN126120
3.438	2.875	2.625	AN126121	AN126122	AN126123	AN126124
3.500	2.938	2.688	AN126125	AN126126	AN126127	AN126128
3.562	3.000	2.750	AN126129	AN126130	AN126131	AN126132
3.625	3.062	2.812	AN126133	AN126134	AN126135	AN126136
3.688	3.125	2.875	AN126137	AN126138	AN126139	AN126140
3.750	3.188	2.938	AN126141	AN126142	AN126143	AN126144
3.812	3.250	3.000	AN126145	AN126146	AN126147	AN126148
3.875	3.312	3.062	AN126149	AN126150	AN126151	AN126152
3.938	3.375	3.125	AN126153	AN126154	AN126155	AN126156
4.000	3.438	3.188	AN126157	AN126158	AN126159	AN126160
4.062	3.500	3.250	AN126161	AN126162	AN126163	AN126164
4.125	3.562	3.312	AN126165	AN126166	AN126167	AN126168
4.188	3.625	3.375	AN126169	AN126170	AN126171	AN126172
4.250	3.688	3.438	AN126173	AN126174	AN126175	AN126176
4.312	3.750	3.500	AN126177	AN126178	AN126179	AN126180
4.375	3.812	3.562	AN126181	AN126182	AN126183	AN126184
4.438	3.875	3.625	AN126185	AN126186	AN126187	AN126188
4.500	3.938	3.688	AN126189	AN126190	AN126191	AN126192
4.562	4.000	3.750	AN126193	AN126194	AN126195	AN126196
4.625	4.062	3.812	AN126197	AN126198	AN126199	AN126200
4.688	4.125	3.875	AN126201	AN126202	AN126203	AN126204
4.750	4.188	3.938	AN126205	AN126206	AN126207	AN126208
4.812	4.250	4.000	AN126209	AN126210	AN126211	AN126212
4.875	4.312	4.062				
4.938	4.375	4.125				
5.000	4.438	4.188				

NOTE: PITCH DIAMETERS OF BOTH THREADED ENDS SHALL BE CONCENTRIC WITHIN .006 FIR.

(a) CROSS THREADING PERMISSIBLE AT THREAD RUNOUTS ON SHORT STUDS. MATERIAL: STEEL AMS 6322.
(AMS 6320 MATERIAL MAY ALSO BE USED FOR THESE PARTS UNTIL 1 JAN 1960.)HARDNESS: ROCKWELL C26-32. FINISH: CADMIUM PLATE AMS 2400. DIMENSIONS ARE AFTER PLATING EXCEPT WHERE SHOWN.
SURFACE ROUGHNESS: AS291. MANUFACTURING SPECIFICATION AMS 7456. DO NOT USE UNASSIGNED PART NUMBERS.

(2) INSPECTION: ALL PARTS SHALL UNDERGO MAGNETIC INSPECTION IN ACCORDANCE WITH AMS2640.

BREAK SHARP EDGES .003-.015 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

DIMENSIONS IN INCHES. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANCES: LINEAR DIMENSIONS ±.010.

(b) INACTIVE FOR NEW DESIGN AFTER 31 MAY 1958

THIS STANDARD WAS DEVELOPED COOPERATIVELY WITH THE ENGINE AND PROPELLER UTILITY PARTS COMMITTEE OF THE SAE.

PA 11

CUST: AV, AS

11

AIR FORCE-NAVY AERONAUTICAL STANDARD

STUD - STRAIGHT, .250-20 x .250-28

AN125951
THRU
AN126274